



Uwaga:

- Smarem KT-452 posmarować powierzchnie współpracujących łożysk, przekładni ślimakowych oraz rolek prowadzących zębalki warstwowicy.
- Pastę molibdenową MOLIPAS 60N pokrywać gwinty wszystkich śrub i wkrętów, które narażone są na działanie podwyższonej temperatury, a szczególnie śruby łączące płytę frontową z zypem węglowym.

$\Sigma = 3046,34$

			55		
			54		
			53		
1		Smor KT-452	52		
			51		
0,67	0,05	Spoina el. 3h	50		
			49		
8	0,28	Wpust A10x8x56	48		PN-M-85005
4	0,08	Wpust A8x7x45	47		PN-M-85005
			46		
4	0,01	Nit 4x20	45		PN-M-82952
16	0,02	Nil 4x10	44		PN-M-82952
32	0,36	Podkładka 17	43		PN-M-82005
94	0,6	Podkładka 13	42		PN-M-82005
94	1,41	Nakrętka M12-6-A	41		PN-M-82144

46	1,7	Śruba M12x25-5,8-A	40		PN-M-82105	
2kpl.	8	Uszczelnienie warstwowicy	38		3-96-R.02-63.00	3-2041
1	8,0	Blacha łącząca	37		4-93-R.36-37.00	4-2861
2	20,0	Środkowe uszczelnienie kosza	36		3-Rtp-0127	3-0641
4	20,9	Zębalka m5	35		RTWC.2455-01.34 a	4-1794
			34			
32	2,18	Śruba M16x25-8,8-A	33		PN-M-82105	
20	0,95	Śruba M12x45-5,8-A	32		PN-M-82105	
24	0,96	Śruba M12x30-5,8-A	31		PN-M-82105	
			30			
2	0,1	Tabliczka firmowa	29		4-ZN-446	4-0333
2	0,6	Podstawa pod tabliczkę znamionową kosza	28		3-16-R.32-01.28	4-1302
			27			
			26			
11	73,4	Napęd zasuw fukowej	25		2-14-R.33-01.25	4-1105
			24			
4	2,4	Zaczep	23		4-06-R.11-01.12	4-713
2	0,003	Wskazówka	22		RTWC.3350-01.22	4-2010
2	9,6	Uszczelnienie kosza	21		4-Rtw-126	4-1395
2	2,34	Łożysko wyk. E	20		Rn08632-01.05 a	3-0972
2	2,34	Łożysko wyk. D	19		Rn08632-01.05 a	3-0972
4	7,4	Łożysko wyk. B	18		Rn08632-01.05 a	3-0972
2	51,2	Zamknięcie górne	17		2-97-R.01-01.17	2-1147
11	40,0	Przekładnia ślimakowa warstwowicy	16		3-14-R.33-01.16	4-1185
8	0,31	Wkręt M12x45	15			
8	20,0	Koło zębale typ. B	14		4-ZN-036	4-0325
2	73,0	Kątownik przedni	13		4-Rtw-118 a	4-1389
4	0,84	Kątownik oporowy	12		RTWC.2455-01.12 a	4-1700
			11			
11	0,08	Skala zasuw fukowej	10		RTWC.3350-01.10	4-2008
2	60,3	Wał zasuw	9		S235JR	3-1056
11	226,6	Zasuwa fukowa	8		S235JR	2-08-R.03-00.00a
2	60,9	Wał warstwowicy (Bu=2500)	7		S235JR	RTWC.3350-01.07h
2	81,3	Warstwowica	6		S235JR	2-07-R.13-01.06
11	39,2	Przekładnia ślimakowa zasuw fukowej	5		3-14-R.33-01.05	4-1185
4	72,4	Pokrywa wlewnika	4		S235JR	2-05-R.08-01.04
2	126,6	Wziernik	3		S235JR	2-05-R.08-01.04
11	550,0	Płyta frontowa	2		S235JR	3-11-R.18-01.02
11	777,0	Zyp węglowy	1		S235JR	1-16-R.32-01.01
Il.	Masa (kg)	Nazwa części	Poz.	Oznaczenie	Nr normy	Nr arch.
szk.						

Konsultował		A. Kusztal		11.2016		Zastępuje rys nr	
Kreślił		A. Kusztal		11.2016		Zastępuje rys nr	
Sprawdził		A. Kusztal		11.2016		Zastępuje rys nr	
Zatwierdził		A. Kusztal		11.2016		Zastępuje rys nr	
Poz.		Nazwa przedmiotu		Nr rys.		Nr arch.	
1:10		Kosze węglowe		1-16-R32-01.00		4-1302	

24 TAP